

SAFETYWEB

La Sistemi Iperbarici Srl tenendo conto delle seguenti considerazioni:

- Le camere iperbariche sono un apparecchio a pressione ed insieme un dispositivo medico, pertanto richiedono estrema attenzione per la gestione dei rischi, la prevenzione e la sicurezza.
- Uno degli aspetti più critici nella gestione della sicurezza è legato alle manutenzioni ordinarie e straordinarie: la errata o mancata manutenzione è responsabile, secondo una statistica Ispesl, di oltre il 50% degli incidenti.
- L'art. 71 DECRETO LEGISLATIVO 9 aprile 2008, n. 81 Attuazione dell'articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro pone particolare attenzione circa gli obblighi del datore di lavoro sulla gestione di una corretta e documentata manutenzione sulle attrezzature.

ha sviluppato un portale per la gestione e rintracciabilità delle manutenzioni denominato “safetyWeb”: www.safety-web.it :

- Non necessita di installazione
- Lavora in ambiente internet: le persone autorizzate possono accedere da qualunque PC connesso alla rete
- Utilizza la recente tecnologia delle etichette “intelligenti” RFID (Radio Frequency Identification), le manutenzioni sono registrate anche sulle etichette a corredo dell'impianto.
- Consente la pianificazione degli interventi di manutenzione e la gestione delle attività di controllo
- Aggiorna automaticamente il registro delle manutenzioni, senza possibilità di manomissione della data dell'avvenuto intervento
- Permette la consultazione dello storico degli interventi effettuati
- Evidenzia le responsabilità del manutentore
- Registra le manutenzioni con indicazioni dei tecnici, dei materiali e dei documenti inerenti l'intervento
- **Dispone di un sistema di gestione dei documenti per l'archiviazioni di immagini e testi, dove possono essere archiviati tutti i documenti a corredo dell'impianto iperbarico.**
- È conforme all'art. 71 del Testo Unico della Sicurezza sul Lavoro

ARCHITETTURA

E' basato su moduli distinti ed indipendenti, liberamente combinabili tra di loro



Le etichette RFID vengono allegate alla documentazione dell'impianto (quest'ultimo viene suddiviso in tre parti: Camera Iperbarica, Impianto Antincendio e Locale Tecnico) L'etichetta, però, non è un semplice codice a barre elettronico ma un identificativo dell'apparecchiatura.

All'interno del modulo RFID (anche detta etichetta) sono memorizzate, su un minuscolo microchip, garantite per 10 anni, le seguenti informazioni:

- Dettaglio operazioni ultima manutenzione (descrizione operazione, data, esito, sostituzione materiali);
- Azienda ed operatore che ha effettuato l'ultimo intervento.

Tali informazioni sono disponibili anche in caso di perdita dei dati sui Dispositivi Portatili.

Pertanto la registrazione delle manutenzioni viene effettuata in duplice copia, una sull'etichetta sempre disponibile presso l'impianto, ed una seconda sul server centrale di safetyWeb.

L'attività di manutenzione viene guidata e gestita attraverso la lettura delle etichette RFID

1. Lettura etichetta



4. Chiusura e Firma dell'intervento



2. Check List dei controlli



3. Registrazione delle attività svolte



IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Massimo GODONO

